

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям **ГОСТ 16371-52014** при соблюдении условий транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации-24 месяца. Срок исчисляется со дня продажи.

Гарантия не распространяется на мебель, имеющую механические повреждения (вырывы, царапины и др.), утолщение щитов от влаги (разбухание), возникшие от неправильного ухода, а также не имеющую штампа ОТК. В случае обнаружения производственных дефектов предприятие обязуется устранить их путем замены отдельных деталей.

Срок службы изделия - 5 лет.

ВНИМАНИЕ

Фирма - изготовитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию изделия, не влияющие на качество продукции или улучшающие его.

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ

Для удобства транспортирования и предотвращения повреждения изделия, вся мебель поставляется в разобранном виде. Настоятельно рекомендуем доверять сборку профессионалам. Не утилизируйте упаковки пока изделие полностью не собрано! Фирма - изготовитель не несет ответственности за неисправности, являющиеся результатом нарушения правил транспортирования и хранения, а также в случае несоблюдения рекомендаций по сборке, уходу и эксплуатации.

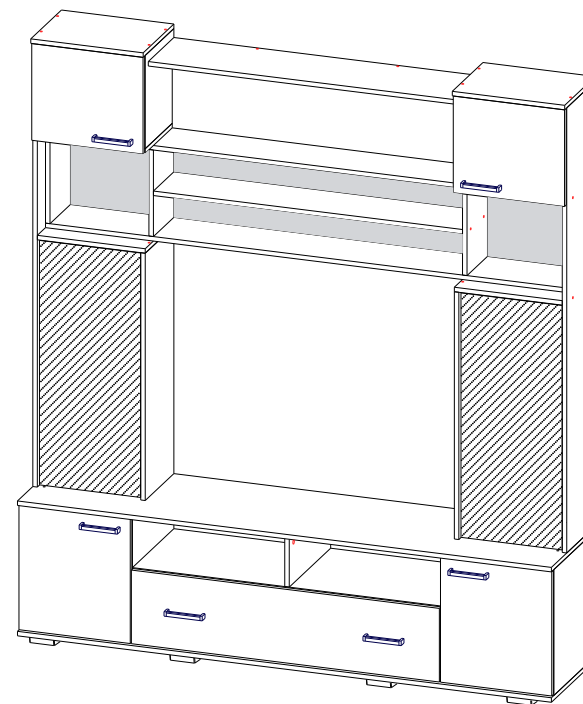
ПРАВИЛА УХОДА И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Для сохранения мебели в хорошем состоянии в течение длительного срока необходимо соблюдать следующие правила:

1. Беречь поверхность мебели от механических повреждений.
2. Во избежании набухания щитов не допускать скопления воды на поверхности.
3. Поверхности мебели и лицевую фурнитуру можно чистить влажной тканью с применением хозяйственного мыла с последующей протиркой насухо.
4. Следить, чтобы температура посуды или приборов, находящихся в контакте с поверхностью мебели, не превышала 120°C.
5. Если расстояние между боковыми поверхностями мебели и газовой или электрической плитами меньше 25мм, то обязательно применение прокладки из асбестового листа.
6. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:** применять эфир, бензин, ацетон и другие растворители. Использовать для чистки наждачную бумагу, соду и другие средства, содержащие абразивные материалы.



Модульная программа «Оскар-18» центральная секция ОГЦС-1

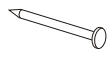


(ВхШхГ)
2100x1900x430

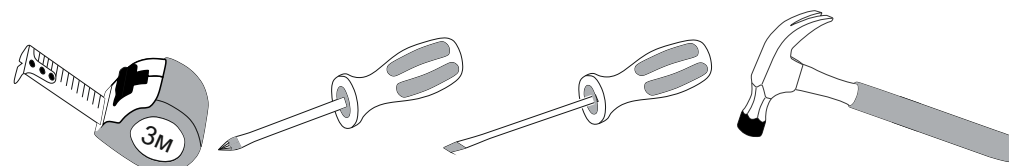
Инструкция по сборке изделия,
правила эксплуатации, гарантийный талон

Перед началом сборки необходимо проверить наличие всех деталей и фурнитуры!

Спецификация									
		Готовая деталь					Готовая деталь		
Поз.	Наименование	Длина	Ширина	Кол-во	Поз.	Наименование	Длина	Ширина	Кол-во
1	Бок левый	448	405	1	21	Бок левый	880	280	1
2	Бок правый	448	405	1	22	Бок правый	880	280	1
3	Бок левый	448	405	1	23	Бок левый	332	280	2
4	Бок правый	448	405	1	24	Крышка	400	300	2
5	Бок центральный	180	405	1	25	Крышка левая	384	280	1
6	Вязка	1100	405	1	26	Крышка правая	384	280	1
7	Крышка	1900	430	1	27	Полка	365	250	4
8	Дно	1900	430	1	28	Вязка	1100	250	1
9	Бок ящика левый	140	384	1	29	Щит	1100	300	1
10	Бок ящика правый	140	384	1	30	Фасад левый	344	396	1
11	Задняя панель ящика	140	1073	1	31	Фасад правый	344	396	1
12	Планка	140	1041	1	32/33	Дно/Крышка	1868	200	2
13	Фасад	262	1096	1	34	Бок	308	200	2
14	Фасад левый	442	396	1	35	Бок	308	200	2
15	Фасад правый	442	396	1	36	Вязка	1100	200	1
16	ЛДВП	468	390	2	37	Крышка	384	280	2
17	ЛДВП	279	1115	1	38	ЛДВП	335	1895	1
18	ЛДВП	1054	395	1	39	ЛДВП	359	395	2
19	Бок левый	1584	280	1	40	ЛДВП	895	395	2
20	Бок правый	1584	280	1	41	Стекло	870	360	2

Фурнитура					
	Опора 20мм	8шт		Еврошуруп 6,3х50	80шт
	Петля накладная	8шт		Заглушка Дуб молочный	6шт
	Стеклопетля (с толкателем)	2компл		Заглушка Венге	12шт
	Ручка S149 (скоба) вставка венге 128мм	6шт		Гвозди	100шт
	Стяжка эксцентриковая	14компл		Шуруп 3.5х16	110шт
	Направляющие роликовые 400мм	1шт		Полкодержатель металлический	16шт
	Ключ для евровинта	1шт			

Необходимый инструмент для сборки:



Порядок сборки:

- В деталь № 7 вкрутите эксцентрики. К деталям № 1 и 2 прикрутите крестовины петель шурупами 3.5х16. К деталям №3 и 4 прикрутите направляющие шурупами 3.5х16. К деталям № 14 и 15 прикрутите петельные механизмы шурупами 3.5х16, затем прикрутите ручки шурупами. К детали №8 прикрутите опоры шурупами 3.5х16 (см. рис. 1).
- К деталям № 19 и 20 прикрутите крестовины петель шурупами 3.5х16. К деталям № 30 и 31 прикрутите петлевые механизмы шурупами 3.5х16, затем прикрутите ручки шурупами (см. рис. 2).
- Скрутите между собой детали № 1,2,3,4,5,6,8 еврошурупами 6.3х50 (см. рис. 3)
- Скрутите между собой детали №7, 19,20,21,22,25,26,37,23,24,28,29 еврошурупами 6.3х50 (см. рис. 4).
- Деталь №7 соедините с деталями №1,2,3,4,5 и зафиксируйте замками (см. рис. 5).
- Скрутите между собой детали № 32,33,34,35,36 еврошурупами 6.3х50 (см. рис. 6).
- Полученную конструкцию установите в секцию, затем скрутите детали № 29,33 еврошурупами 6.3х50 (см. рис. 7).
- Прибейте детали №16,17,38,39,40, используя гвозди на расстоянии друг от друга (+-)150мм, отступая от края 8мм (см. рис. 8).
- Детали №9,10,11,12 скрутите между собой еврошурупами 6.3х50 так, чтобы сошлись пропилы (см. рис. 9).
- Деталь №18 установите в пропилы до упора. В деталь №13 вкрутите эксцентрики, затем прикрутите ручки шурупами. Деталь № 13 соедините с деталями № 9,10 и зафиксируйте замками (см. рис. 10).
- На дно ящика прикрутите направляющие, затем дно ЛДВП зафиксируйте шурупами 3.5х16 к внутренней планке (см. рис. 11).
- На детали №41 (стекло) прикрутите стеклопетли на верхние углы (левый и правый) (см. рис. 12).
- В детали №7,25,26 установите футорки. В футорку в детали №7 установите стеклопетли (см. рис. 13).
- Детали №41 (стекла) стеклопетлей установите в футорки на деталях № 25 и 26, отрегулируйте и закрепите стеклопетлями (см. рис. 14).
- К детали № 7 прикрутите магнитные толкатели шурупами 3.5х16 (см. рис. 15).
- Детали № 27 установите на полкодержатели. Установите ящик в изделие (см. рис. 16).
- Соедините детали № 14 с 1, №15 с 2, №30 с 19, №31 с 20 (см. рис. 17).
- Отрегулируйте петли (см. рис. 18). Затем на все видимые замки и еврошурупы установите заглушки.

Рис.1

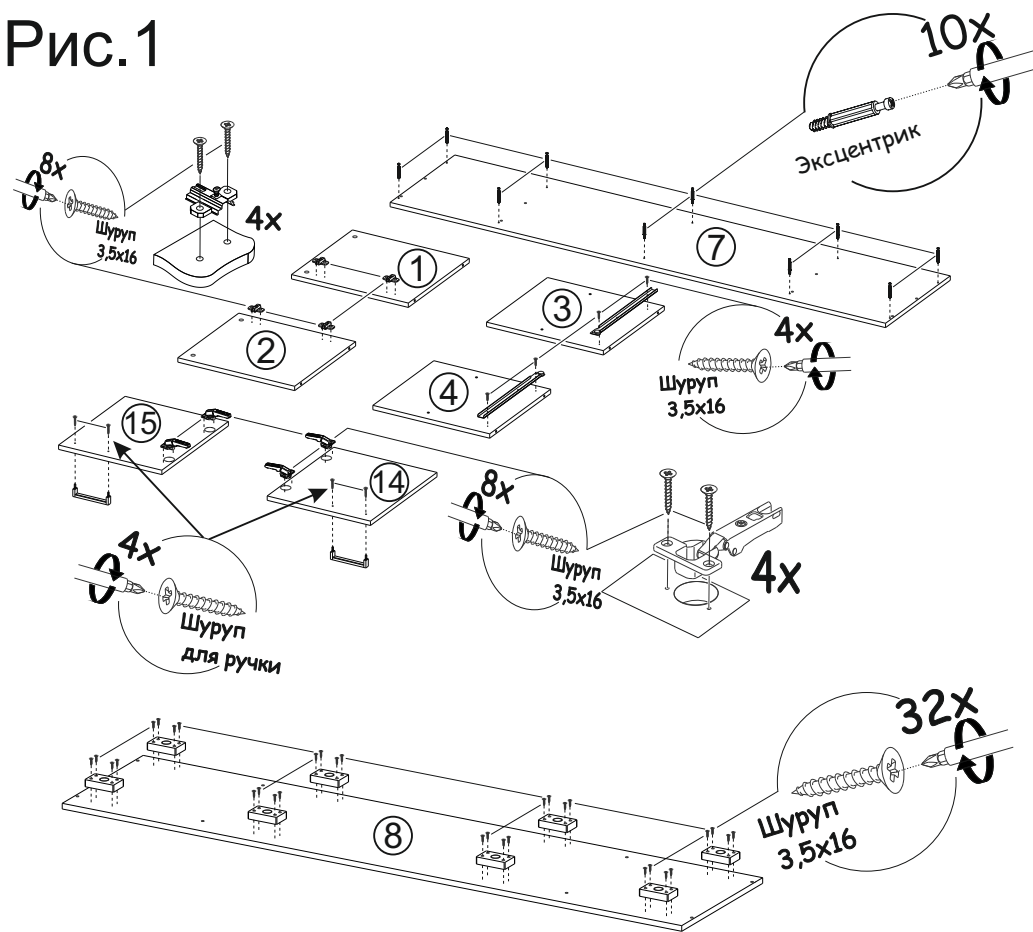


Рис.3

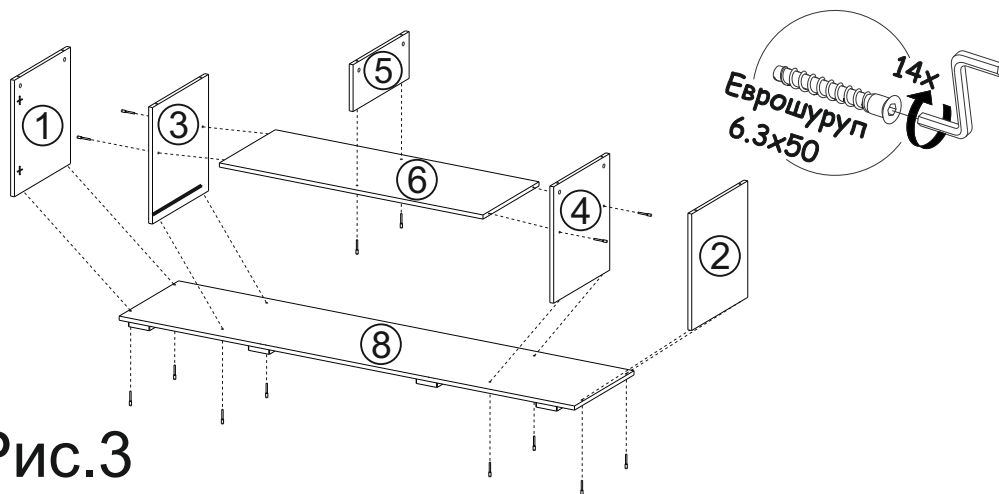


Рис.2

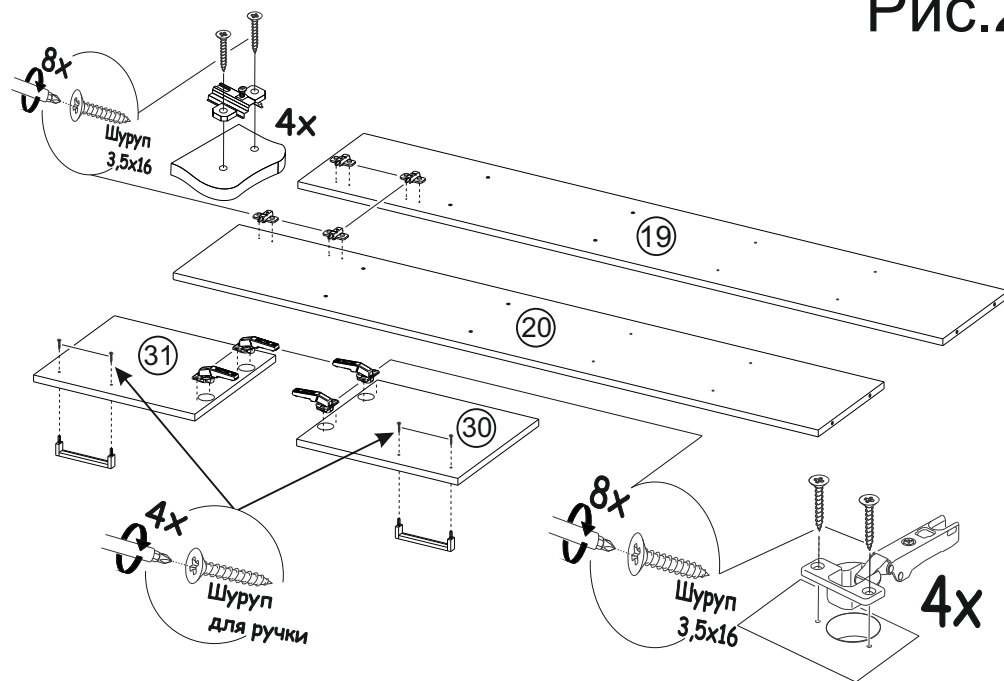


Рис.4

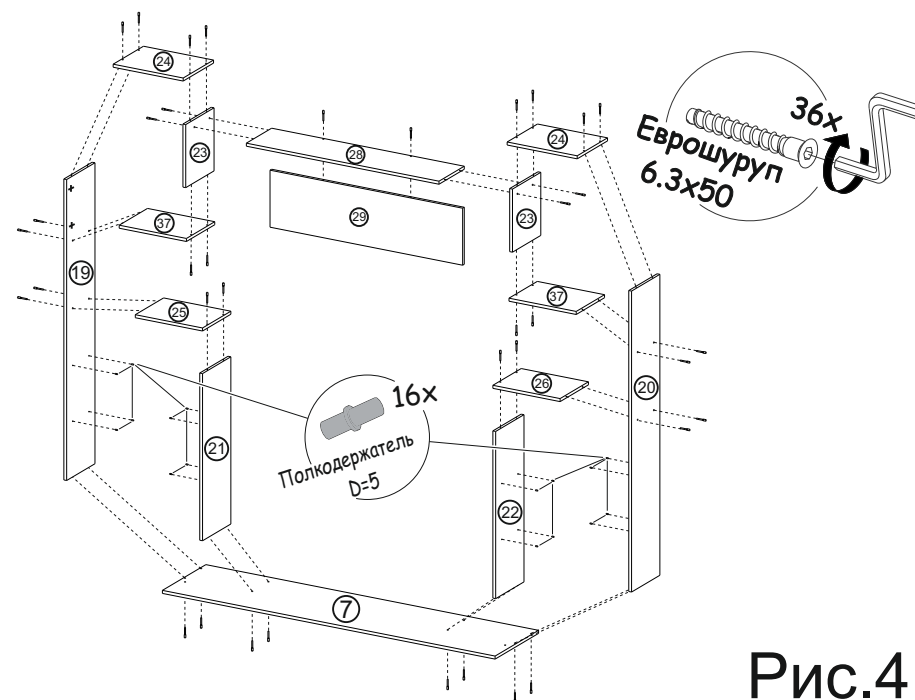


Рис.5

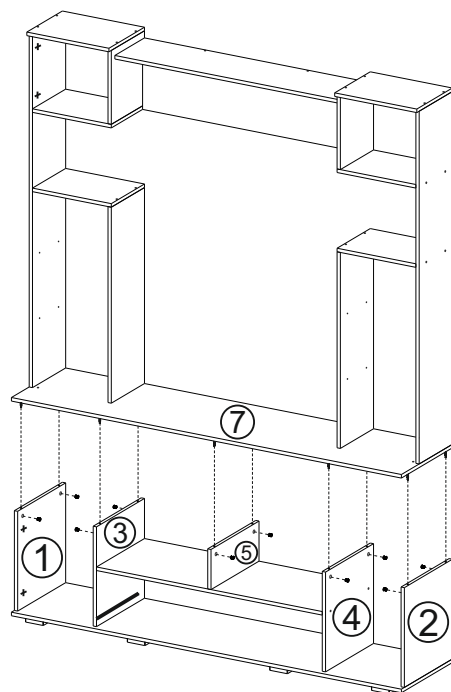


Рис.6

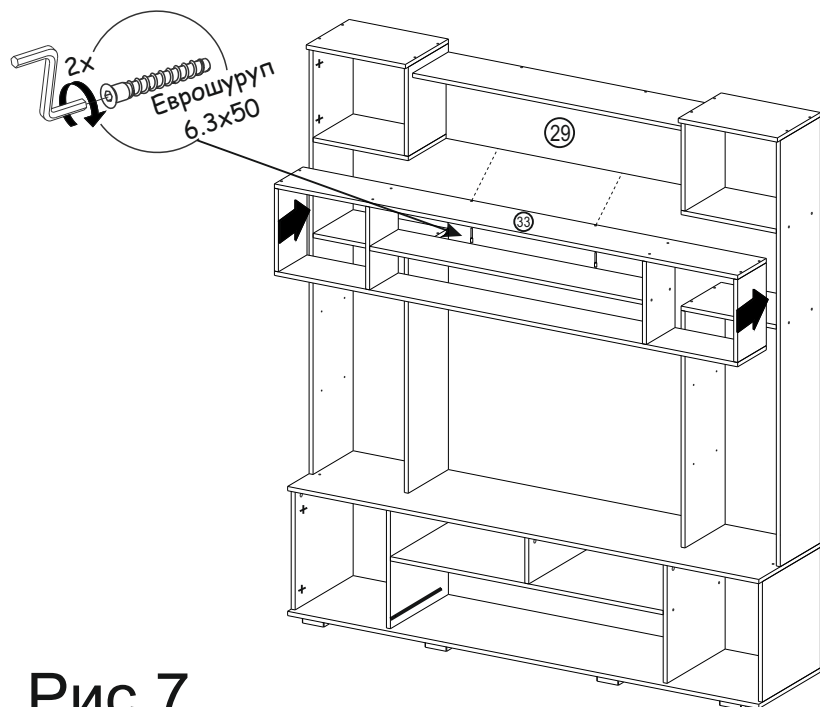
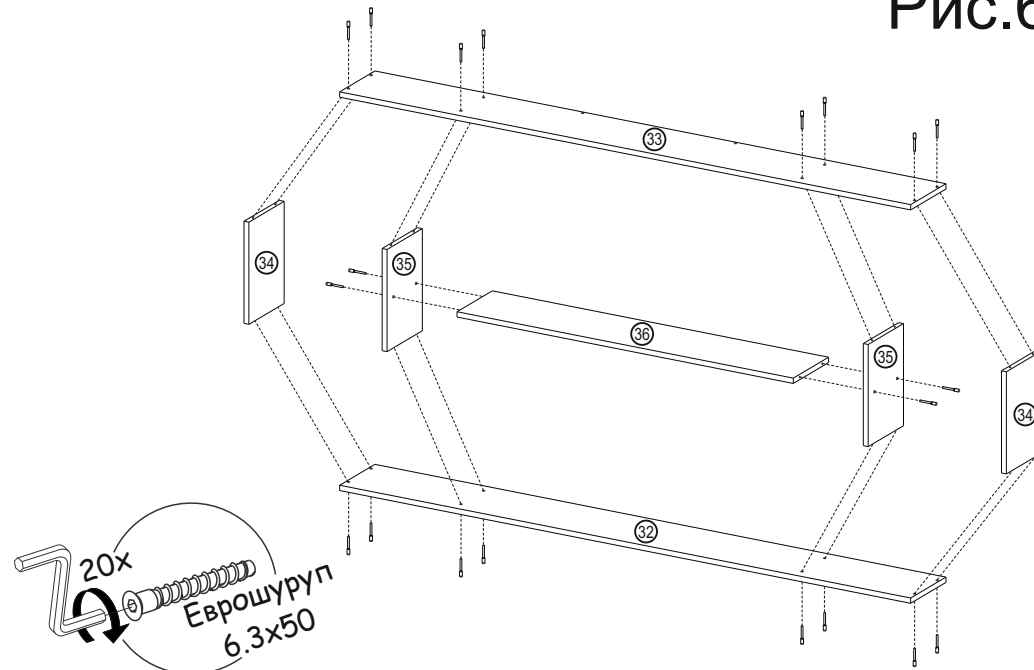


Рис.7

ВАЖНО!!!

Замерьте диагонали собранного каркаса. Они должны быть равными (+/-1,2мм). Только после этого можете закрепить заднюю стенку ЛДВП при помощи гвоздей!

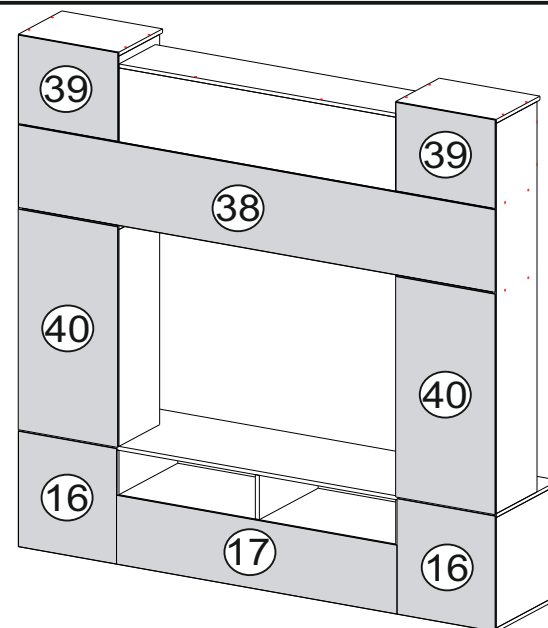
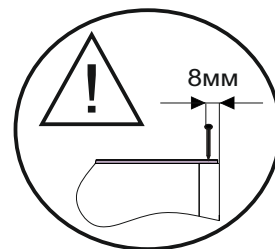
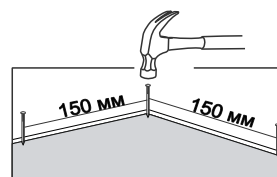


Рис.8

Рис.9

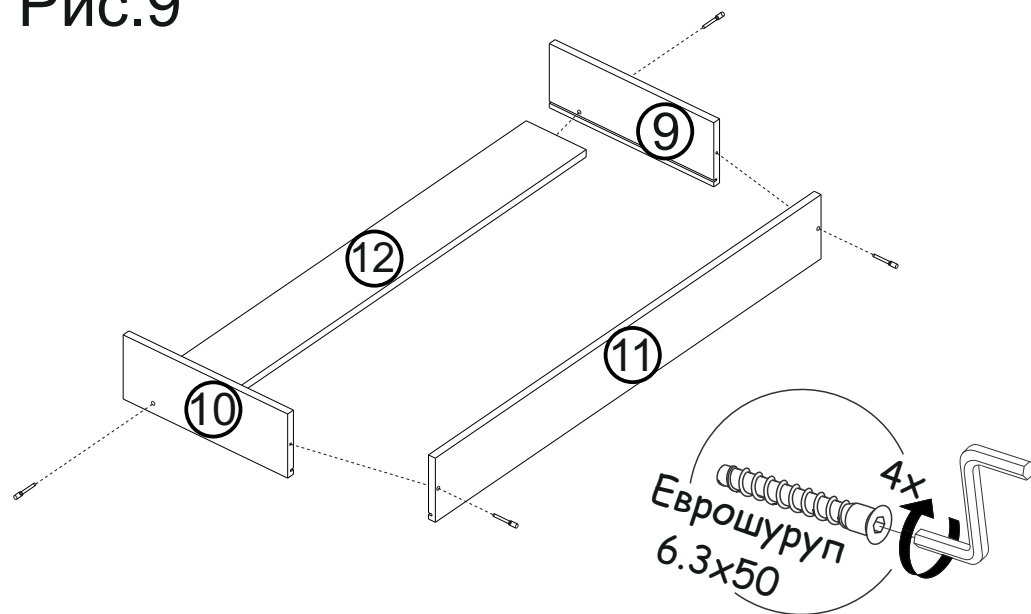


Рис.10

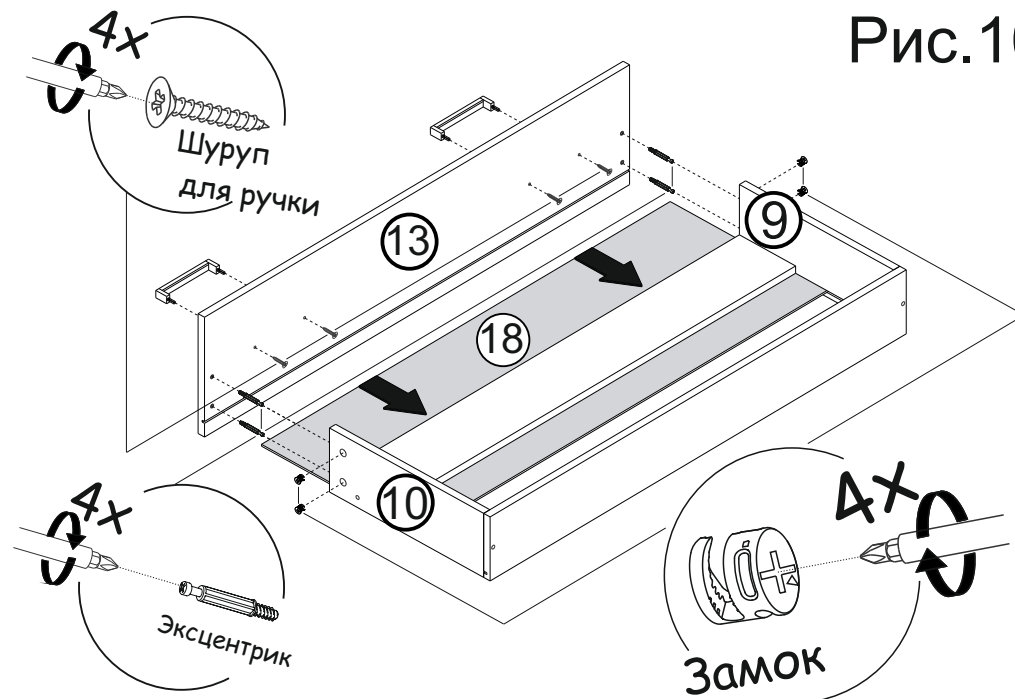


Рис.11

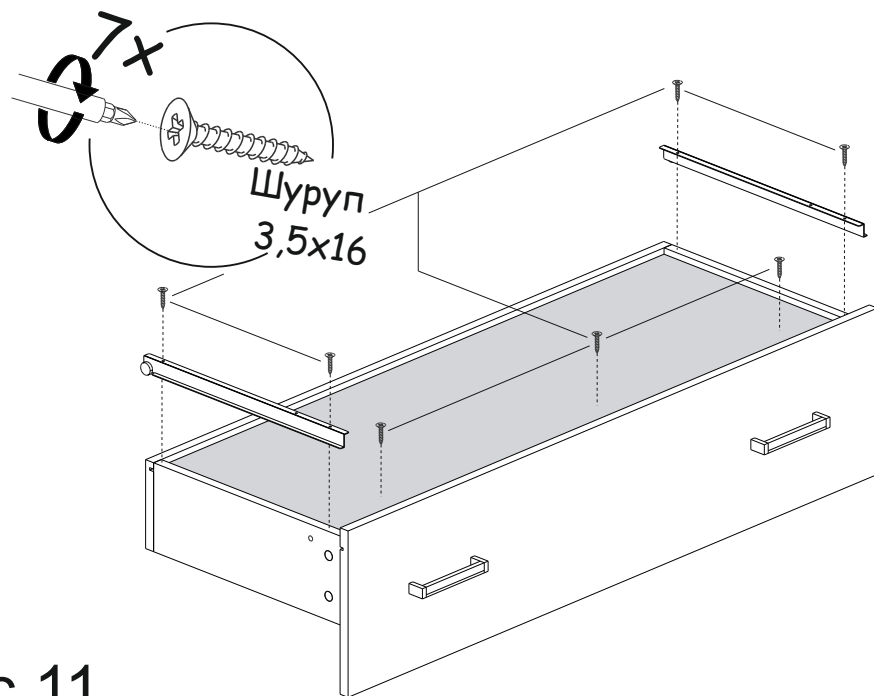


Рис.12

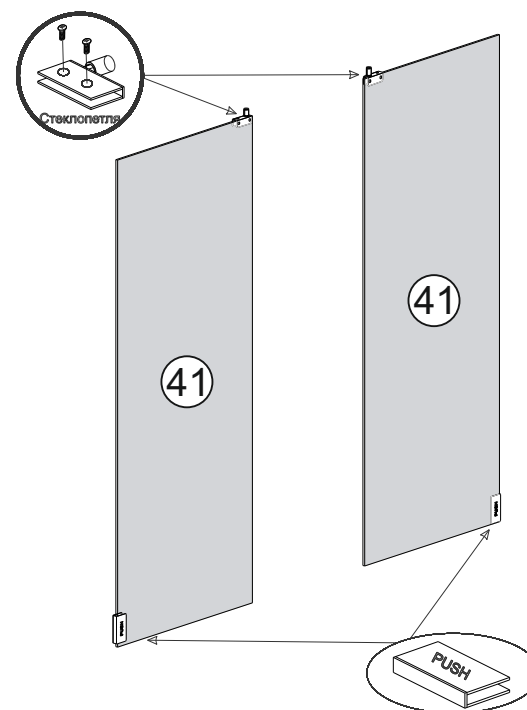


Рис.9

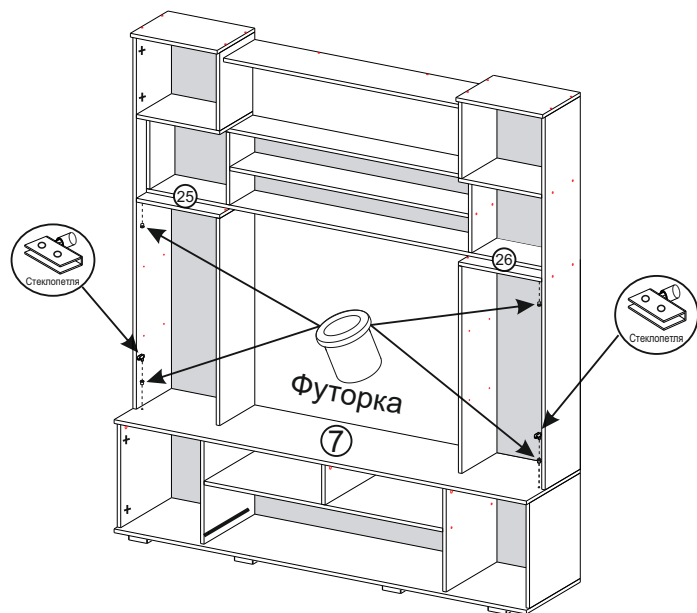


Рис.10

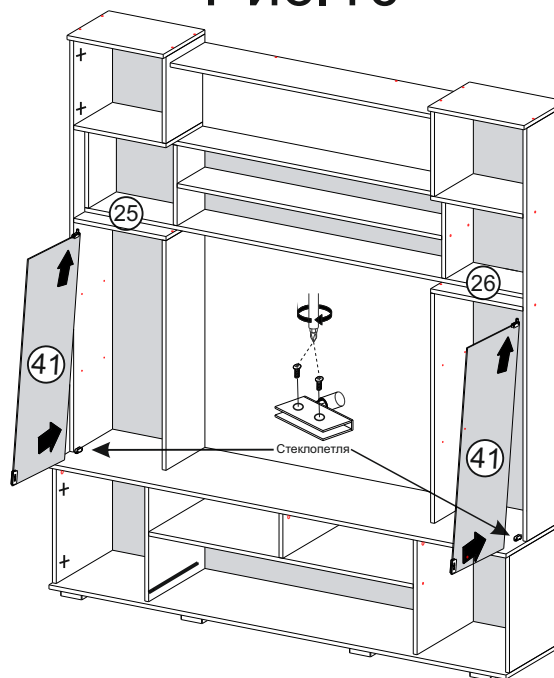


Рис.11

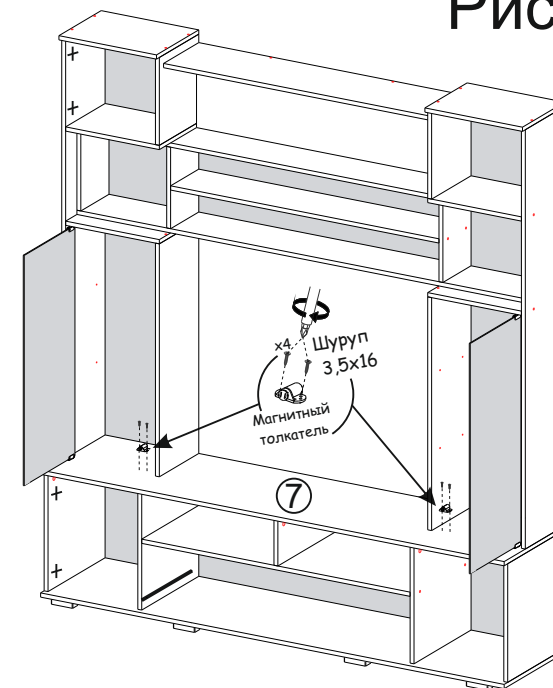


Рис.12

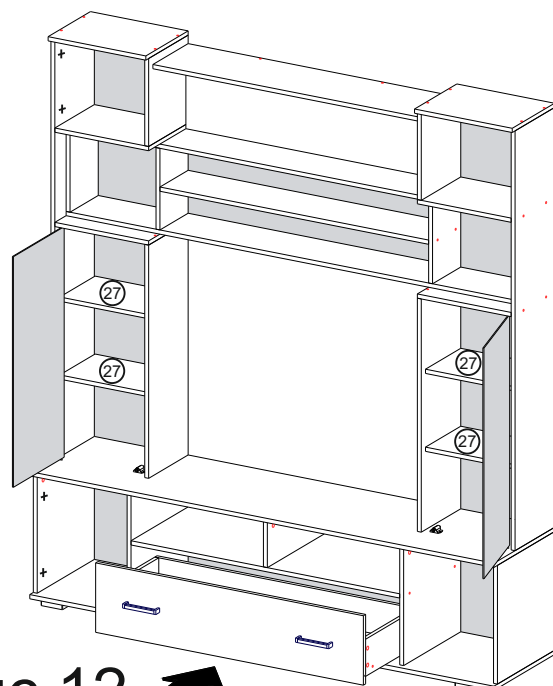
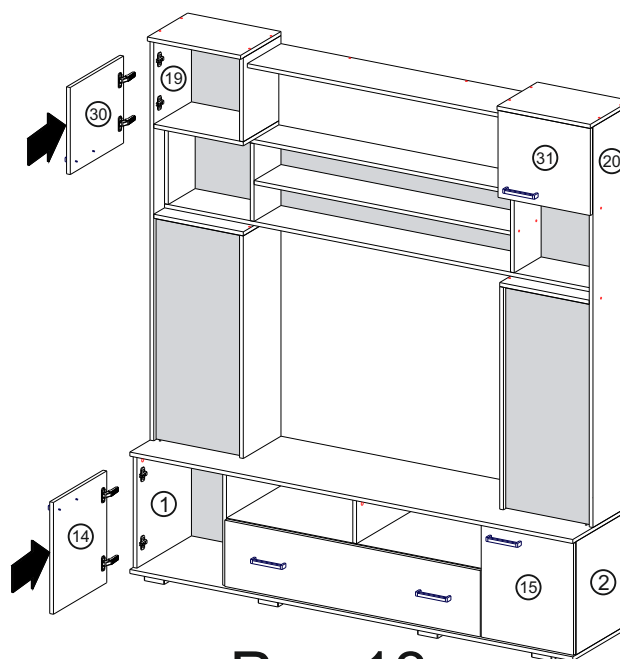


Рис.13



Установка и регулировка петель:

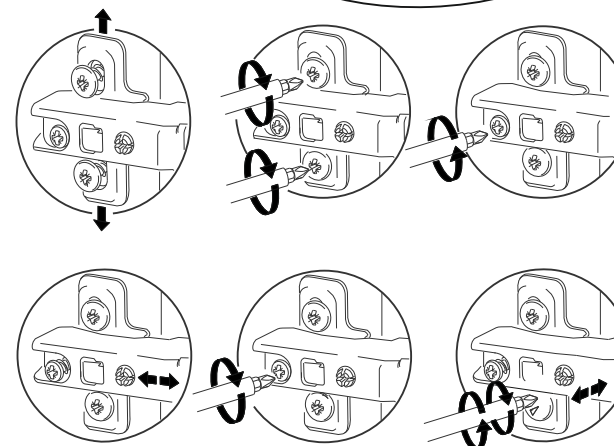
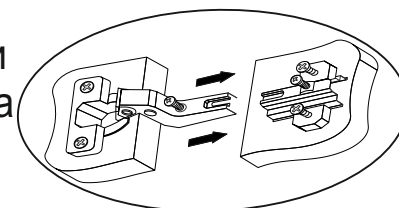


Рис.14